



**SAGARPA**

SECRETARÍA DE AGRICULTURA,  
GANADERÍA, DESARROLLO RURAL,  
PESCA Y ALIMENTACIÓN

# Campaña Contra Leptosis de los Cítricos



**SENASICA**  
SERVICIO NACIONAL DE SANIDAD,  
INOCUIDAD Y CALIDAD  
AGROALIMENTARIA

## Informe de acciones operativas 2018

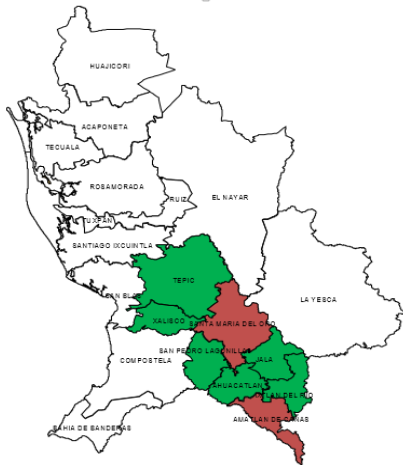
**Informe No.10 Octubre**

**Recurso autorizado: \$1,000,000.00**

Nayarit cuenta con una superficie aproximada de 2,402 hectáreas, obteniéndose anualmente alrededor de 19,832 toneladas de fruta, principalmente de limón persa, generando con ello una derrama económica anual de 85.2 millones de pesos.

### Situación fitosanitaria actual

A la fecha se tienen detecciones de material vegetal positivo a Virus leptosis de los cítricos en, **municipios como: Amatlan de Cañas, Santa María del Oro Jala, enfermedad presente en árboles de cítricos de traspatio y área comercial**, en los municipios de Ixtlan del Rio, San Pedro Lagunillas, Tepic, Xalisco y Ahuacatlán, área de influencia de la campaña, no se detectado la enfermedad



### Avance de acciones operativas

**Exploración en huertos:** se realizó esta actividad en la búsqueda de síntomas de leptosis en huertos de limón persa explorando 96.00 ha, de 39 huerto de limón persas, revisando 30,521 árboles, detectando

un árbol de limón persa con síntomas característicos a leptosis, actividad realizada en los Ejidos de Ahuacatlán, La Ciénega, Coapan, Jala e Ixtlan del Rio. Pertenecientes a los municipios de Ahuacatlán, Jala e Ixtlan del Rio, beneficiando 39 productores.

**Exploración Acumulada:** se realizó exploración en huertos comerciales de limón persa en una superficie de 137.25 hectáreas que ya se habían revisado con antes, para verificar presencia de la enfermedad, 43 predios, revisando 25,410 árboles sin detectar presencia de la plaga, actividad realizada en los ejidos de Xalisco, Venustiano Carranza, Platanitos, El Rincón, La Fortuna, El Rodeo, Camichin de Jauja, Real de Acuitapilco, San Leonel, El Ocotillo, Chapalilla, El Ahualamo, pertenecientes a los municipios de Xalisco, Tepic y Santa María del Oro.



**SAGARPA**

SECRETARÍA DE AGRICULTURA,  
GANADERÍA, DESARROLLO RURAL,  
PESCA Y ALIMENTACIÓN

# Campaña Contra Leptosia de los Cítricos



**SENASICA**  
SERVICIO NACIONAL DE SANIDAD,  
INOCUIDAD Y CALIDAD  
AGROALIMENTARIA

**Exploración en huertos de traspatio:** se realizó esta actividad en búsqueda de síntomas de leptosis de los cítricos, explorando 590 traspatios, donde se revisaron 1,030 árboles de cítricos de varias especies de cítricos, detectando un árbol de naranjo agrio en la cabecera municipal de Ahuacatlán, con síntomas de esta enfermedad, actividad realizada en las localidades Ahuacatlán, Heriberto Jara, La Campana, Marquesado, Xalisco, Pantanal, El Refugio, La Labor, y San Leonel, de los municipios de Ahuacatlán, Xalisco, Tepic, y Santa María del Oro

**Muestreo en huerto comercial:-** se recolecto muestra de material vegetal de limón persa con síntomas a leptosis, del productor Víctor medina Arciniega del ejido de Ahuacatlán, misma que se envió al laboratorio para su diagnóstico.

**Muestreo en traspatio:-** se recolecto una muestra de material vegetal en árbol de naranjo agrio con síntomas de leptosis, de la cabecera municipal de Ahuacatlán, muestra que fue enviada al laboratorio para su para su diagnostico.

## Entrenamiento

**Talleres Participativos a productores:** 2 talleres participativos dirigidos a productores, donde se les presento diapositivas con imágenes de leptosis, e informales de esta enfermedad presente ya en los municipios de Jala, santa María del Oro y Amatlan de Cañas, alertarlos antes esta nueva enfermedad en el estado. Actividad Realizada en las localidades de Camichin de Jauja y El Rincón, con una participación de 24 productores. Pertenecientes al municipio de Tepic.

**Curso a Técnicos:** Asistió un técnico de la campaña a la XXX Reunión Científica-Tecnológica Forestal y Agrícola organizada por el INIFAP, Y “Foro sobre Investigación en plagas reglamentadas de los cítricos para fortalecer la operación de las campañas fitosanitarias” evento realizado los días 25 y 26 de octubre del año en curso en Boca del Rio, Veracruz.

**Supervisión.-** se realizó una supervisión de campo al Auxiliar de campo Ing. Leonel de Jesús Zúñiga Gómez en la acción de exploración para la detección de leptosis en área comercial en el ejido de Ahuacatlán, donde se exploraron 2,113 árboles de limón persa, detectando un árbol con síntomas de leptosis huerto del productor Víctor Medina Arciniega.

**Informes.-** Se realizaron 4 informes de actividades, 2 talleres participativos dirigidos a productores realizados en El Rincón y Camichin de Jauja, municipio de Tepic, una supervisión de campo al personal técnico, buscando áreas de oportunidad, y un informe de la página web.



**SAGARPA**

SECRETARÍA DE AGRICULTURA,  
GANADERÍA, DESARROLLO RURAL,  
PESCA Y ALIMENTACIÓN

# Campaña Contra Leptosia de los Cítricos



**SENASICA**  
SERVICIO NACIONAL DE SANIDAD,  
INOCUIDAD Y CALIDAD  
AGROALIMENTARIA

## Avance de actividades

Durante el noveno mes del año se ha logrado un avance en las acciones operativas de la campaña con respecto a la meta anual como sigue:

- 113.47% Mapeo
- 85.90 % Exploración Huertos.
- 40.37 % Hectáreas acumuladas
- 103.70 % Exploración Traspacios
- 6.67 % Muestreo huertos
- 10.00 % Muestreo Traspacio.
- 6.00 % Control de Focos
- 30.20 % Control de traspacio
- 75.00 % Talleres Participativos a Productores
- 50.00 % Talleres Participativos a técnicos
- 100.00 % Curso a Técnicos
- 0.00 % Evaluación
- 83.33 % Supervisión
- 65.79 % informes revisados



## Actividades relevantes

**Curso a Técnicos:** Asistió un técnico de la campaña a la XXX Reunión Científica-Tecnológica Forestal y Agrícola organizada por el INIFAP, Y “Foro sobre Investigación en plagas reglamentadas de los cítricos para fortalecer la operación de las campañas fitosanitarias” evento realizado los días 25 y 26 de octubre del año en curso en Boca del Rio, Veracruz.